

# 海虹聚氨酯面漆559CE

## 产品特性

### 描述

海虹聚氨酯面漆559CE是一种双组份，化学固化的脂肪族聚氨酯面漆，具有优异的防腐蚀性能和优良的光泽和颜色保持性。

### 推荐用途

用于已进行底漆或中间漆涂装后的钢结构面漆涂装，涂膜抗冲击，耐磨损，可提供长久保护，易涂刷和喷涂，特别适用于室内外钢结构及设备。

### 使用温度：

- 干燥条件下：最高使用温度：120°C [248°F].

## 产品安全

闪点 29°C

**VOC** 含量（多组分油漆混合后）

法规	值
欧洲联盟	351 克/升
美国（涂料）	351 克/升
美国（监管）	351 克/升
中国	351 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 [hempel.com](http://hempel.com)或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

### 处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

## 产品数据

### 产品代码

559CE

### 产品组分

基料 559C7  
固化剂 978CE

### 标准色号\* / 代码

白色 10000 \*\*

### 光泽

半光

### 体积固体分

65 ± 2%

### 比重

1.5 千克/升

### 建议干膜厚度

60 微米

### 铝粉颜色号 / 代码

铝灰色 19000 \*\*\*

### 光泽

请查阅 Hempel 《含铝粉涂料指南》。

### 体积固体分

58 ± 2%

### 比重

1.3 千克/升

### 建议干膜厚度

60 微米

\* 其他色调可供选择，请联系您当地的Hempel代表。  
 \*\* 颜色稳定性可能会因暴露在苛刻的化学和/或高温下而受到影响。  
 \*\*\* 温度较高时，漆膜可能会泛黄/变色。

# 海虹聚氨酯面漆559CE

## 表面处理

### 清洁度

- 更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。
- 使用前, 表面必须干燥清洁。

### 新建:

- 根据 Hempel's 规格。

更多详情, 请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

## 施工

### 混合比

基料 559C7 : 固化剂 978CE  
(10 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

### 稀释剂

Haihong Thinner 080CE

### 清洗剂

Haihong Thinner 080CE

### 适用期

产品温度	20°C
适用期	2½ 小时

### 推荐方法

工具	施工参数
无气喷涂	喷嘴压力: 14 兆帕 喷嘴尺寸: 0.43-0.48 毫米
空气喷涂	不适用。
刷涂	不适用。

如果使用刷涂或滚涂, 需要更多的油漆才能获得规范要求的干膜厚度。为了减少在高温下的干喷, 可能需要额外稀释。油漆低温时可能需要额外的稀释, 这将导致较低厚度的成膜和较慢的干燥。不要单独稀释组份-混合后可以稀释。喷涂参数是指示性的, 可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。(\*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)

## 漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	55 微米	80 微米	60 微米
湿膜厚度	80 微米	125 微米	90 微米
理论涂布率	12 米²/升	8.1 米²/升	11 米²/升

根据用途和使用区域的不同, 产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布速度、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能, 请避免漆膜过厚。实际消耗因子可能因施工条件, 设备和技艺而异。根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。

## 施工条件

- 在涂布和固化过程中, 表面温度必须高于 -10°C [14°F]。
- 施工表面应清洁干燥, 施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在施工和干燥过程中, 应充分通风。

## 备注

- 如果使用刷涂或滚涂, 需要涂刷更多的油漆道才能获得规范要求的干膜厚度。
- 出于外观原因, 可以施工一道额外的面漆。
- 实际消耗因子可能因施工条件, 设备和技艺而异。
- 根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。
- 使用前请充分搅拌。
- 调和漆中即使有少量的水, 也会缩短使用寿命, 导致膜缺陷。
- 在使用之前, 请勿打开或调和漆桶。
- 为获得充分的遮盖力, 可能需要2道面漆。

## 干燥与重涂

### 产品兼容性

- 前道涂层: 根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层: 无或根据 Hempel's 规格。

## 干燥时间

表面温度	20°C	
完全固化	天	7

在标准条件下测定干膜厚度60微米, 详见Hempel的解释性注释。要确定干燥状态, 请查阅《应用规范》COP FP1401-1 (高膜厚的干燥测试)

# 海虹聚氨酯面漆559CE

## 重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	30°C	40°C
		大气, 温和			
海虹聚氨酯面漆 559CE	最低 最高	9 小时 加长	6 小时 加长	3 小时 加长	100 分钟 加长

对于具有相同通用化学成分的产品, 重涂时间仅供参考。  
更多信息请参考 Hempel's 规格。

## 干燥条件

- 为获得规定的干燥时间, 在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

## 重涂备注

- 出于外观原因, 可以施工一道额外的面漆。
- 如果超出最大重涂间隔, 必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 重涂前, 制作测试小样板以检查相容性、润湿性和附着力。
- 避免施工时预涂层与完整涂层之间以及各涂层间隙间暴露在高湿度下。
- 使用前, 表面必须干燥清洁。
- 复涂前表面必须干净。

## 其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

## 储存

### 保质期

环境温度	25°C
基料	24 个月
固化剂	24 个月

保质期是产品自生产之日起, 储存在原始且未打开的容器中状态。过期后, 必须重新检验产品质量。务必查看标签上的最佳使用期或有效期。

### 储存条件

- 固化剂对湿气很敏感。使用前应储存在干燥处, 并保持密封。

## 附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 [hempel.com](http://hempel.com) 或您当地的 Hempel 网站:

- 本《产品数据表》所涉及专业内容可在《解释说明》中获得阐释。
- 《表面处理指南》。
- 不用的施工方法可参考《施工指南》。
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容不会时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 ([www.hempel.com](http://www.hempel.com))“产品”页面中进行下载(以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供
6.	通用技术指南(例如,施工和表面预处理)	如有,将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表,该表也可从 [www.hempel.com](http://www.hempel.com) 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。